



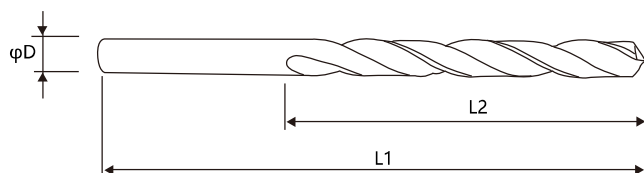
高性能标准 直柄高速钻

High-performance and
high speed standard
Drill with straight shank



高性能标准直柄高速钻

High-performance and high speed standard Drill with straight shank



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 高性能M42/HSP	 135°	涂层	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

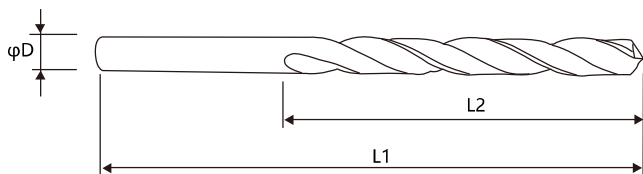
规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
3.0	61	33
3.1	65	36
3.2	65	36
3.3	65	36
3.4	70	39
3.5	70	39
3.6	70	39
3.7	70	39
3.8	75	43
3.9	75	43
4.0	75	43
4.1	75	43
4.2	75	43
4.3	80	47
4.4	80	47
4.5	80	47
4.6	80	47
4.7	80	47
4.8	86	52
4.9	86	52
5.0	86	52
5.1	86	52
5.2	86	52
5.3	86	52
5.4	93	57
5.5	93	57
5.6	93	57
5.7	93	57
5.8	93	57

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
5.9	93	57
6.0	93	57
6.1	101	63
6.2	101	63
6.3	101	63
6.4	101	63
6.5	101	63
6.6	101	63
6.7	101	63
6.8	109	69
6.9	109	69
7.0	109	69
7.1	109	69
7.2	109	69
7.3	109	69
7.4	109	69
7.5	109	69
7.6	117	75
7.7	117	75
7.8	117	75
7.9	117	75
8.0	117	75
8.1	117	75
8.2	117	75
8.3	117	75
8.4	117	75
8.5	117	75
8.6	125	81
8.7	125	81

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
8.8	125	81
8.9	125	81
9.0	125	81
9.1	125	81
9.2	125	81
9.3	125	81
9.4	125	81
9.5	125	81
9.6	133	87
9.7	133	87
9.8	133	87
9.9	133	87
10.0	133	87
10.1	133	87
10.2	133	87
10.3	133	87
10.4	133	87
10.5	133	87
10.6	133	87
10.7	142	94
10.8	142	94
10.9	142	94
11.0	142	94
11.1	142	94
11.2	142	94
11.3	142	94
11.4	142	94
11.5	142	94
11.6	142	94

高性能标准直柄高速钻

High-performance and high speed standard Drill with straight shank



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

高性能M42/HSP	135°	涂层	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
11.7	142	94
11.8	142	94
11.9	151	101
12.0	151	101
12.1	151	101
12.2	151	101
12.3	151	101
12.4	151	101
12.5	151	101
12.6	151	101
12.7	151	101
12.8	151	101

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
12.9	151	101
13.0	151	101
13.1	151	101
13.2	151	101
13.3	160	108
13.4	160	108
13.5	160	108
13.6	160	108
13.7	160	108
13.8	160	108
13.9	160	108
14.0	160	108



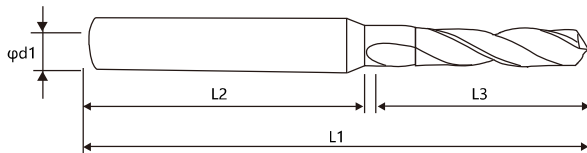
高性能粗柄 高速钻

High-performance and
high speed Drill with
thick shank



高性能粗柄高速钻（短型1）

High-performance and high speed Drill with thick shank(shot type 1)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

高性能M42/HSP	135°	涂层	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

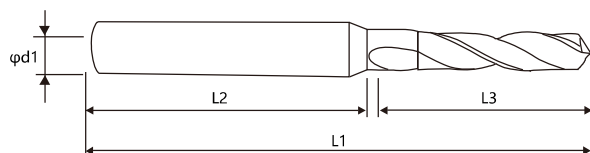
● ● ● ● ○ ●

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
2.00	3	44	12	28
2.10	3	44	12	28
2.20	3	45	13	28
2.30	3	45	13	28
2.38	3	46	14	28
2.40	3	46	14	28
2.50	3	46	14	28
2.60	3	46	14	28
2.70	3	48	16	28
2.78	3	48	16	28
2.80	3	48	16	28
2.90	3	48	16	28
3.00	3	48	16	28
3.10	4	50	18	28
3.17	4	50	18	28
3.20	4	50	18	28
3.30	4	50	18	28
3.40	4	52	20	28
3.50	4	52	20	28
3.57	4	52	20	28
3.60	4	52	20	28
3.70	4	52	20	28
3.80	4	54	22	28
3.90	4	54	22	28
3.97	4	54	22	28
4.00	4	54	22	28
4.10	6	66	22	36
4.20	6	66	22	36
4.30	6	68	24	36

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
4.37	6	68	24	36
4.40	6	68	24	36
4.50	6	68	24	36
4.60	6	68	24	36
4.65	6	68	24	36
4.70	6	68	24	36
4.76	6	70	26	36
4.80	6	70	26	36
4.90	6	70	26	36
5.00	6	70	26	36
5.10	6	70	26	36
5.16	6	70	26	36
5.20	6	70	26	36
5.30	6	70	26	36
5.40	6	72	28	36
5.50	6	72	28	36
5.55	6	72	28	36
5.56	6	72	28	36
5.60	6	72	28	36
5.70	6	72	28	36
5.80	6	72	28	36
5.90	6	72	28	36
5.95	6	72	28	36
6.00	6	72	28	36
6.10	8	75	31	36

高性能粗柄高速钻（短型2）

High-performance and high speed Drill with thick shank(Shor type 2)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

高性能M42/HSP	135°	涂层	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

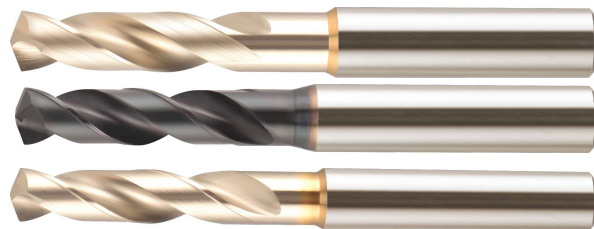
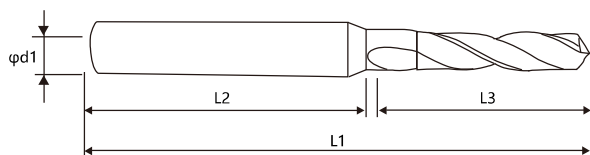
● ● ● ● ○ ●

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
6.20	8	75	31	36
6.30	8	75	31	36
6.35	8	75	31	36
6.40	8	75	31	36
6.50	8	75	31	36
6.60	8	75	31	36
6.70	8	75	31	36
6.75	8	78	34	36
6.80	8	78	34	36
6.90	8	78	34	36
7.00	8	78	34	36
7.10	8	78	34	36
7.14	8	78	34	36
7.20	8	78	34	36
7.30	8	78	34	36
7.40	8	78	34	36
7.50	8	78	34	36
7.54	8	81	37	36
7.55	8	81	37	36
7.60	8	81	37	36
7.70	8	81	37	36
7.80	8	81	37	36
7.90	8	81	37	36
7.94	8	81	37	36
8.00	8	81	37	36
8.10	10	87	37	40
8.20	10	87	37	40
8.30	10	87	37	40
8.33	10	87	37	40

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
8.40	10	87	37	40
8.50	10	87	37	40
8.60	10	91	40	40
8.70	10	91	40	40
8.73	10	91	40	40
8.80	10	91	40	40
8.90	10	91	40	40
9.00	10	91	40	40
9.10	10	91	40	40
9.13	10	91	40	40
9.20	10	91	40	40
9.30	10	91	40	40
9.40	10	91	40	40
9.50	10	91	40	40
9.52	10	93	43	40
9.55	10	93	43	40
9.60	10	93	43	40
9.70	10	93	43	40
9.80	10	93	43	40
9.90	10	93	43	40
9.92	10	93	43	40
10.00	10	93	43	40
10.10	12	100	43	45
10.20	12	100	43	45
10.30	12	100	43	45

高性能粗柄高速钻（短型3）

High-performance and high speed Drill with thick shank(short type 3)



○ 不适合加工 ◐ 适合加工 ● 非常适合



高性能M42/HSP



135°

涂层

P

M

K

N

S



钢

不锈钢

铸铁

非铁材料

高温合金、钛合金

高硬度

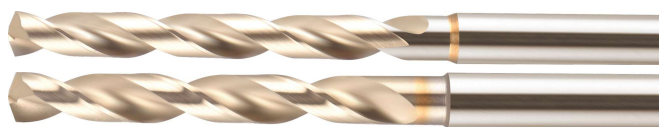
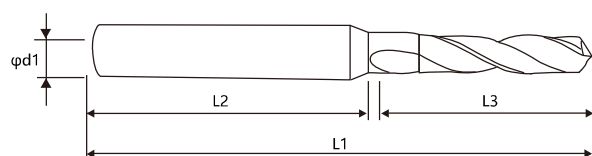
C

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
10.32	12	100	43	45
10.40	12	100	43	45
10.50	12	100	43	45
10.60	12	100	43	45
10.70	12	104	47	45
10.72	12	104	47	45
10.80	12	104	47	45
10.90	12	104	47	45
11.00	12	104	47	45
11.10	12	104	47	45
11.11	12	104	47	45
11.20	12	104	47	45
11.30	12	104	47	45
11.40	12	104	47	45
11.50	12	104	47	45
11.51	12	104	47	45
11.60	12	104	47	45
11.70	12	104	47	45
11.80	12	104	47	45
11.90	12	108	51	45
11.91	12	108	51	45
12.00	12	108	51	45
12.10	14	111	51	48
12.20	14	111	51	48
12.30	14	111	51	48
12.40	14	111	51	48
12.50	14	111	51	48
12.60	14	111	51	48
12.70	14	111	51	48

[illegible]

高性能粗柄高速钻（长型1）

High-performance and high speed Drill with thick shank (lang type 1)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 高性能M42/HSP	 135°	涂层	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

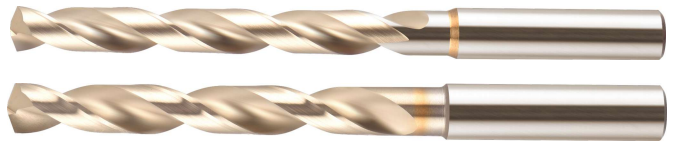
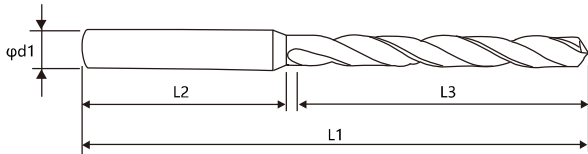
● ● ● ● ○ ●

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
2.00	3	56	24	28
2.10	3	56	24	28
2.20	3	59	27	28
2.30	3	59	27	28
2.38	3	62	30	28
2.40	3	62	30	28
2.50	3	62	30	28
2.60	3	62	30	28
2.70	3	65	33	28
2.78	3	65	33	28
2.80	3	65	33	28
2.90	3	65	33	28
3.00	3	65	33	28
3.10	4	68	36	28
3.17	4	68	36	28
3.20	4	68	36	28
3.30	4	68	36	28
3.40	4	71	39	28
3.50	4	71	39	28
3.57	4	71	39	28
3.60	4	71	39	28
3.70	4	71	39	28
3.80	4	75	43	28
3.90	4	75	43	28
3.97	4	75	43	28
4.00	4	75	43	28
4.10	6	87	43	36
4.20	6	87	43	36
4.30	6	91	47	36

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
4.37	6	91	47	36
4.40	6	91	47	36
4.50	6	91	47	36
4.60	6	91	47	36
4.65	6	91	47	36
4.70	6	91	47	36
4.76	6	96	52	36
4.80	6	96	52	36
4.90	6	96	52	36
5.00	6	96	52	36
5.10	6	96	52	36
5.16	6	96	52	36
5.20	6	96	52	36
5.30	6	96	52	36
5.40	6	101	57	36
5.50	6	101	57	36
5.55	6	101	57	36
5.56	6	101	57	36
5.60	6	101	57	36
5.70	6	101	57	36
5.80	6	101	57	36
5.90	6	101	57	36
5.95	6	101	57	36
6.00	6	101	57	36
6.10	8	107	63	36

高性能粗柄高速钻（长型2）

High-performance and high speed Drill with thick shank(lang type2)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

高性能M42/HSP	135°	涂层	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ● ● ● ○ ●

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
6.20	8	107	63	36
6.30	8	107	63	36
6.35	8	107	63	36
6.40	8	107	63	36
6.50	8	107	63	36
6.60	8	107	63	36
6.70	8	107	63	36
6.75	8	113	69	36
6.80	8	113	69	36
6.90	8	113	69	36
7.00	8	113	69	36
7.10	8	113	69	36
7.14	8	113	69	36
7.20	8	113	69	36
7.30	8	113	69	36
7.40	8	113	69	36
7.50	8	113	69	36
7.54	8	119	75	36
7.55	8	119	75	36
7.60	8	119	75	36
7.70	8	119	75	36
7.80	8	119	75	36
7.90	8	119	75	36
7.94	8	119	75	36
8.00	8	119	75	36
8.10	10	125	75	40
8.20	10	125	75	40
8.30	10	125	75	40
8.33	10	125	75	40

规格	柄径 (d1)	全长 (L1)	柄长 (L2)	刃长 (L3)
8.40	10	125	75	40
8.50	10	125	75	40
8.60	10	131	81	40
8.70	10	131	81	40
8.73	10	131	81	40
8.80	10	131	81	40
8.90	10	131	81	40
9.00	10	131	81	40
9.10	10	131	81	40
9.13	10	131	81	40
9.20	10	131	81	40
9.30	10	131	81	40
9.40	10	131	81	40
9.50	10	131	81	40
9.52	10	137	87	40
9.55	10	137	87	40
9.60	10	137	87	40
9.70	10	137	87	40
9.80	10	137	87	40
9.90	10	137	87	40
9.92	10	137	87	40
10.00	10	137	87	40
10.10	12	144	87	45
10.20	12	144	87	45
10.30	12	144	87	45



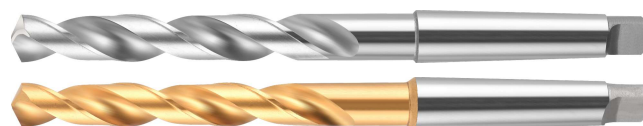
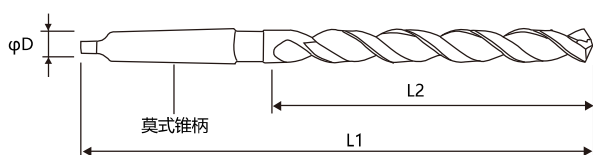
DIN345高钴 锥柄全磨麻花钻

DIN345 High cobalt full
ground twist drill with
taper-shank



/// DIN345高钴锥柄全磨麻花钻

DIN345 High cobalt full ground twist drill with taper-shank



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 材质M35/M2	 118/135°	P	M	K	N	S	H
		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度



直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
5.00	133	52	1
5.20	133	52	1
5.50	138	57	1
6.00	138	57	1
6.20	144	63	1
6.50	144	63	1
6.80	150	69	1
7.00	150	69	1
7.50	150	69	1
7.80	156	75	1
8.00	156	75	1
8.50	156	75	1
8.80	162	81	1
9.00	162	81	1
9.50	162	81	1
9.80	168	87	1
10.00	168	87	1
10.50	168	87	1
10.80	175	94	1
11.00	175	94	1
11.50	175	94	1
11.80	175	94	1
12.00	182	101	1
12.50	182	101	1
13.00	182	101	1
13.20	182	101	1
13.50	189	108	1
14.00	189	108	1
14.25	212	114	2

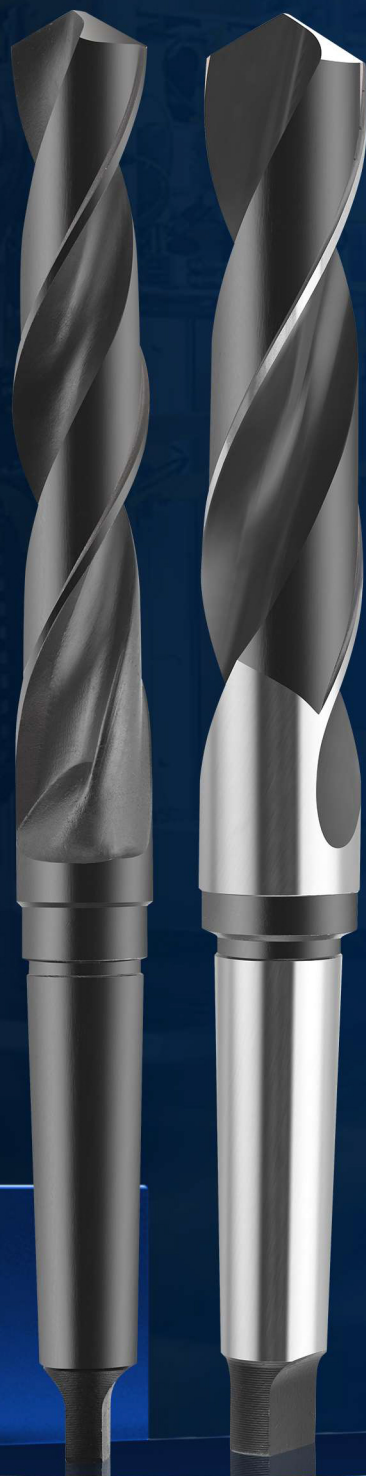
直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
14.50	212	114	2
15.00	212	114	2
15.25	218	120	2
15.50	218	120	2
16.00	218	120	2
16.25	223	125	2
16.50	223	125	2
17.00	223	125	2
17.25	228	130	2
17.50	228	130	2
18.00	228	130	2
18.50	233	135	2
19.00	233	135	2
19.50	238	140	2
20.00	238	140	2
20.50	243	145	2
21.00	243	145	2
21.50	248	150	2
22.00	248	150	2
22.50	253	155	2
23.00	253	155	2
23.50	276	155	3
24.00	281	160	3
24.50	281	160	3
25.00	281	160	3
25.50	286	165	3
26.00	286	165	3
26.50	286	165	3
27.00	291	170	3

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
27.50	291	170	3
28.00	291	170	3
28.50	296	175	3
29.00	296	175	3
29.50	296	175	3
30.00	296	175	3
30.50	301	180	3
31.00	301	180	3
31.50	301	180	3
31.75	306	185	3
32.00	334	185	4
33.00	334	185	4
34.00	339	190	4
35.00	339	190	4
36.00	344	195	4
37.00	344	195	4
38.00	349	200	4
39.00	349	200	4
40.00	349	200	4
41.00	354	205	4
42.00	354	205	4
43.00	359	210	4
44.00	359	210	4
45.00	359	210	4
46.00	364	215	4
47.00	364	215	4
48.00	369	220	4
49.00	369	220	4
50.00	369	220	4



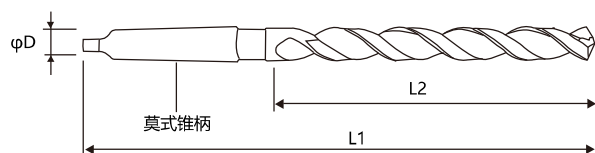
DIN345锥柄 麻花钻(铣制/轧制)

DIN345 Twist drill with
taper-shank (Milled/
Rolled)



/// DIN345锥柄麻花钻(铣制/轧制)

DIN345 Twist drill with taper-shank (Milled/Rolled)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 材质4341/6542	 118°	P	M	K	N	S	H
		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

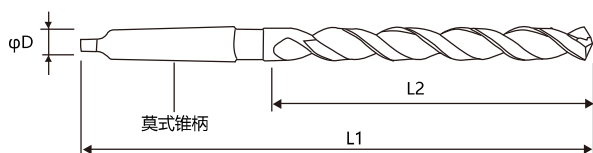


直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
5.00	133	52	1
5.20	133	52	1
5.50	138	57	1
6.00	138	57	1
6.20	144	63	1
6.50	144	63	1
6.80	150	69	1
7.00	150	69	1
7.50	150	69	1
7.80	156	75	1
8.00	156	75	1
8.50	156	75	1
8.80	162	81	1
9.00	162	81	1
9.50	162	81	1
9.80	168	87	1
10.00	168	87	1
10.50	168	87	1
10.80	175	94	1
11.00	175	94	1
11.50	175	94	1
11.80	175	94	1
12.00	182	101	1
12.50	182	101	1
13.00	182	101	1
13.20	182	101	1
13.50	189	108	1
14.00	189	108	1
14.25	212	114	2

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
14.50	212	114	2
15.00	212	114	2
15.25	218	120	2
15.50	218	120	2
16.00	218	120	2
16.25	223	125	2
16.50	223	125	2
17.00	223	125	2
17.25	228	130	2
17.50	228	130	2
18.00	228	130	2
18.50	233	135	2
19.00	233	135	2
19.50	238	140	2
20.00	238	140	2
20.50	243	145	2
21.00	243	145	2
21.50	248	150	2
22.00	248	150	2
22.50	253	155	2
23.00	253	155	2
23.50	276	155	3
24.00	281	160	3
24.50	281	160	3
25.00	281	160	3
25.50	286	165	3
26.00	286	165	3
26.50	286	165	3
27.00	291	170	3

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
27.50	291	170	3
28.00	291	170	3
28.50	296	175	3
29.00	296	175	3
29.50	296	175	3
30.00	296	175	3
30.50	301	180	3
31.00	301	180	3
31.50	301	180	3
31.75	306	185	3
32.00	334	185	4
32.50	334	185	4
33.00	334	185	4
33.50	334	185	4
34.00	339	190	4
34.50	339	190	4
35.00	339	190	4
35.50	339	190	4
36.00	344	195	4
36.50	344	195	4
37.00	344	195	4
37.50	344	195	4
38.00	349	200	4
38.50	349	200	4
39.00	349	200	4
39.50	349	200	4
40.00	349	200	4
40.50	354	205	4
41.00	354	205	4

/// DIN345锥柄麻花钻(铣制/轧制)



○不适合加工 ●适合加工 ●非常适合

							
材质4341/6542	118°	钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
41.50	354	205	4
42.00	354	205	4
42.50	354	205	4
43.00	359	210	4
43.50	359	210	4
44.00	359	210	4
44.50	359	210	4
45.00	359	210	4
45.50	364	215	4
46.00	364	215	4
46.50	364	215	4
47.00	364	215	4
47.50	364	215	4
48.00	369	220	4
48.50	369	220	4
49.00	369	220	4
49.50	369	220	4
50.00	369	220	4
50.50	374	225	4
51.00	412	225	5
52.00	412	225	5
53.00	412	225	5
54.00	417	230	5
55.00	417	230	5
56.00	417	230	5
57.00	422	235	5
58.00	422	235	5
59.00	422	235	5
60.00	422	235	5

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
61.00	427	240	5
62.00	427	240	5
63.00	427	240	5
64.00	432	245	5
65.00	432	245	5
66.00	432	245	5
67.00	432	245	5
68.00	437	250	5
69.00	437	250	5
70.00	437	250	5
71.00	437	250	5
72.00	442	255	5
73.00	442	255	5
74.00	442	255	5
75.00	442	255	5
76.00	447	260	5
77.00	514	260	6
78.00	514	260	6
79.00	514	260	6
80.00	514	260	6
81.00	519	265	6
82.00	519	265	6
83.00	519	265	6
84.00	519	265	6
85.00	519	265	6
86.00	524	270	6
87.00	524	270	6
88.00	524	270	6
89.00	524	270	6

[illegible]



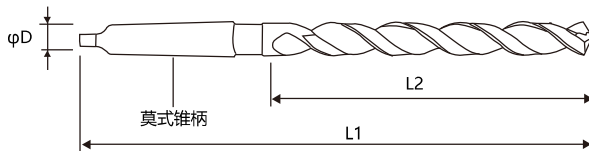
DIN341 锥柄麻花钻

DIN341 Twist drill with
taper-shank



/// DIN341锥柄麻花钻

DIN341 Twist drill with taper-shank



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 材质4341/6542	 118°	P	M	K	N	S	H
		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ● ● ● ○ ●

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse	直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse	直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
5.0	155	74	1	19.5	275	177	2	34.0	406	257	4
5.5	161	80	1	20.0	275	177	2	35.0	406	257	4
6.0	161	80	1	20.5	282	184	2	36.0	416	267	4
6.5	167	86	1	21.0	282	184	2	37.0	416	267	4
7.0	174	93	1	21.5	289	191	2	38.0	426	277	4
7.5	174	93	1	22.0	289	191	2	39.0	426	277	4
8.0	181	100	1	22.5	296	198	2	40.0	426	277	4
8.5	181	100	1	23.0	296	198	2	41.0	436	287	4
9.0	188	107	1	23.5	319	202	3	42.0	436	287	4
9.5	188	107	1	24.0	327	206	3	43.0	447	298	4
10.0	197	116	1	24.5	327	206	3	44.0	447	298	4
10.5	197	116	1	25.0	327	206	3	45.0	447	298	4
11.0	206	125	1	25.5	335	214	3	46.0	459	310	4
11.5	206	125	1	26.0	335	214	3	47.0	459	310	4
12.0	215	134	1	26.5	335	214	3	48.0	470	321	4
12.5	215	134	1	27.0	343	222	3	49.0	470	321	4
13.0	215	134	1	27.5	343	222	3	50.0	470	321	4
13.5	223	142	1	28.0	351	230	3				
14.0	223	142	1	28.5	351	230	3				
14.5	245	147	2	29.0	351	230	3				
15.0	245	147	2	29.5	351	230	3				
15.5	251	153	2	30.0	351	230	3				
16.0	251	153	2	30.5	360	239	3				
16.5	257	159	2	31.0	360	239	3				
17.0	257	159	2	31.5	360	239	3				
17.5	263	165	2	32.0	391	248	4				
18.0	263	165	2	32.5	397	248	4				
18.5	269	171	2	33.0	397	248	4				
19.0	269	171	2	33.5	397	248	4				



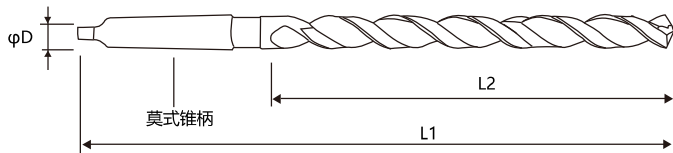
标准加长 锥柄麻花钻 GB1438.3

Standard extended
twist drill with taper-
shank (GB1438.3)



标准加长锥柄麻花钻(GB1438.3)

Standard extended twist drill with taper-shank (GB1438.3)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 材质6542	 118°	P	M	K	N	S	H
		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度



直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	MORSE	直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	MORSE	直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	MORSE
6	225	145	1	22	335	235	2	46	460	310	4
6.5	230	150	1	22.5	340	240	2	47	460	310	4
7	235	155	1	23	340	240	2	48	470	320	4
7.5	235	155	1	23.5	360	240	3	49	470	320	4
8	240	160	1	24	365	245	3	50	470	320	4
8.5	240	160	1	24.5	365	245	3	51	550	350	5
9	245	165	1	25	365	245	3	52	550	350	5
9.5	245	165	1	25.5	375	255	3	53	550	350	5
10	250	170	1	26	375	255	3	54	550	350	5
10.5	250	170	1	26.5	385	265	3	55	550	350	5
11	255	175	1	27	385	265	3	56	550	350	5
11.5	255	175	1	27.5	385	265	3	57	550	350	5
12	260	180	1	28	385	265	3	58	550	350	5
12.5	260	180	1	28.5	395	275	3	59	550	350	5
13	260	180	1	29	395	275	3	60	550	350	5
13.5	265	185	1	29.5	395	275	3	61	550	350	5
14	265	185	1	30	395	275	3	62	550	350	5
14.5	290	190	2	31	400	280	3	63	550	350	5
15	290	190	2	32	420	270	4	64	550	350	5
15.5	295	195	2	33	420	270	4	65	550	350	5
16	295	195	2	34	420	270	4	66	550	350	5
16.5	300	200	2	35	430	280	4	67	550	350	5
17	300	200	2	36	430	280	4	68	550	350	5
17.5	305	205	2	37	430	280	4	69	550	350	5
18	305	205	2	38	430	280	4	70	550	350	5
18.5	310	210	2	39	450	300	4	71	550	350	5
19	310	210	2	40	450	300	4	72	550	350	5
19.5	320	220	2	41	450	300	4	73	550	350	5
20	320	220	2	42	450	300	4	74	550	350	5
20.5	330	230	2	43	450	300	4	75	550	350	5
21	330	230	2	44	450	300	4	76	550	350	5
21.5	335	235	2	45	450	300	4	77-80	650	400	5



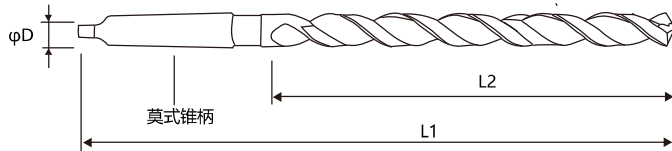
特长 锥柄麻花钻 GB1438.4

Extra long twist drill
with taper-shank
(GB1438.4)



/// 特长锥柄麻花钻(GB1438.4)

Extra long twist drill with taper-shank (GB1438.4)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 材质6542	 118°	P	M	K	N	S	H
		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ● ● ● ○ ●

D	L=300	L=350	L=400	L=450	L=500	L=550	L=600	L=650	L=700	L=750	L=800	L=900	L=1000
12 - 14	200	250	300	350	400	450	500						
15 - 19		250	300	350	400	450	500	550	600	650	700		
20 - 23		250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	800	900
24 - 29			280	330	380	430	480	530	580	630	670	720	770
30 - 31			280	330	380	430	480	530	580	630	670	720	770
32 - 38				300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
39 - 50					350	400	450	500	550	600	650	700	750
51 - 76							400	450	500	550	600	650	700
77 - 100									450	500	550	600	650



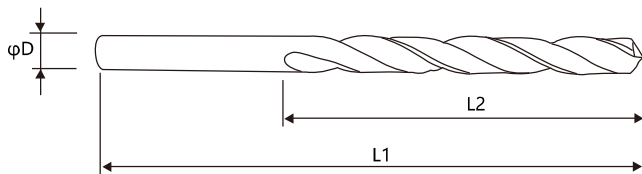
DIN338 直柄麻花钻

DIN338 Twist drill with
straight shank



/// DIN338直柄麻花钻

DIN338 Twist drill with straight shank



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		双后角自定心	P	M	K	N	S	H
材质M35/6542/4341	118/135°		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ● ● ● ○ ●

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
0.5	22	6
0.6	24	7
0.7	28	9
0.8	30	10
0.9	32	11
1.0	34	12
1.1	36	14
1.2	38	16
1.3	40	18
1.4	40	18
1.5	43	20
1.6	43	20
1.7	46	22
1.8	46	22
1.9	46	24
2.0	49	24
2.1	49	24
2.2	53	27
2.3	53	27
2.4	57	30
2.5	57	30
2.6	57	30
2.7	61	33
2.8	61	33
2.9	61	33
3.0	61	33

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
3.1	65	36
3.2	65	36
3.3	65	36
3.4	70	39
3.5	70	39
3.6	70	39
3.7	70	39
3.8	75	43
3.9	75	43
4.0	75	43
4.1	75	43
4.2	75	43
4.3	80	47
4.4	80	47
4.5	80	47
4.6	80	47
4.7	80	47
4.8	86	52
4.9	86	52
5.0	86	52
5.1	86	52
5.2	86	52
5.3	86	52
5.4	93	57
5.5	93	57
5.6	93	57
5.7	93	57
5.8	93	57
5.9	93	57

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
6.0	93	57
6.1	101	63
6.2	101	63
6.3	101	63
6.4	101	63
6.5	101	63
6.6	101	63
6.7	101	63
6.8	109	69
6.9	109	69
7.0	109	69
7.1	109	69
7.2	109	69
7.3	109	69
7.4	109	69
7.5	109	69
7.6	117	75
7.7	117	75
7.8	117	75
7.9	117	75
8.0	117	75
8.1	117	75
8.2	117	75
8.3	117	75
8.4	117	75
8.5	117	75
8.6	125	81
8.7	125	81
8.8	125	81

[illegible]



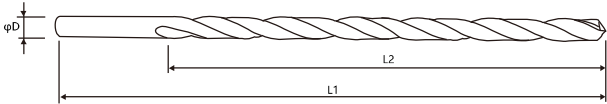
**DIN340高速钢
直柄麻花钻
全磨/铣制/抛物线**

**DIN340 high-speed
steel twist drill with
straight shank
(Full ground/Milled/
Parabola)**



DIN340高速钢直柄麻花钻（全磨/铣制/抛物线）

DIN340 high-speed steel twist drill with straight shank（Full ground/Milled/Parabola）



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

材质6542	118/135°	双后角自定心	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

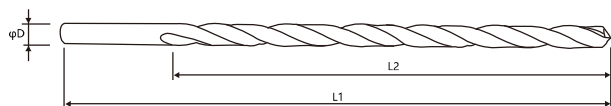
规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
0.5	56	33
0.6	56	33
0.7	56	33
0.8	56	33
0.9	56	33
1	56	33
1.1	60	37
1.2	65	41
1.3	65	41
1.4	70	45
1.5	70	45
1.6	86	50
1.7	86	50
1.8	80	53
19	80	53
2	85	56
2.1	85	56
2.2	90	56
2.3	90	56
2.4	95	62
2.5	95	62
2.6	95	62
2.7	100	66
2.8	100	66
2.9	100	66
3.0	100	66
3.1	106	69
3.2	106	69
3.3	106	69

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
3.4	110	69
3.5	110	73
3.6	110	73
3.7	110	73
3.8	119	78
3.9	119	78
4.0	119	78
4.1	119	78
4.2	126	82
4.3	126	82
4.4	126	82
4.5	126	82
4.6	126	82
4.7	132	87
4.8	132	87
4.9	132	87
5.0	132	87
5.1	132	87
5.2	132	87
5.3	139	91
5.4	139	91
5.5	139	91
5.6	139	91
5.7	139	91
5.8	139	91
5.9	139	91
6.0	148	97
6.1	148	97
6.2	148	97

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
6.3	148	97
6.4	148	97
6.5	148	97
6.6	148	97
6.7	119	97
6.8	156	102
6.9	156	102
7.0	156	102
7.1	156	102
7.2	156	102
7.3	156	102
7.4	156	102
7.5	165	109
7.6	165	109
7.7	165	109
7.8	165	109
7.9	165	109
8.0	165	109
8.1	165	109
8.2	165	109
8.3	165	109
8.4	165	109
8.5	175	115
8.6	175	115
8.7	175	115
8.8	175	115
8.9	175	115
9.0	175	115
9.1	175	115

/// DIN340高速钢直柄麻花钻（全磨/铣制/抛物线）

DIN340 high-speed steel twist drill with straight shank (Full ground/Milled/Parabola)



○ 不适合加工 ◐ 适合加工 ● 非常适合

		双后角自定心	P	M	K	N	S	H
6542	135°		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
9.2	175	115
9.3	175	115
9.4	175	115
9.5	184	121
9.6	156	102
9.7	184	121
9.8	184	121
9.9	184	121
10.0	184	121
10.1	184	121
10.2	184	121
10.3	184	121
10.4	184	121
10.5	184	121
10.6	184	121
10.7	195	128
10.8	195	128
10.9	195	128
11.0	195	128
11.1	195	128
11.2	195	128
11.3	195	128
11.4	195	128
11.5	195	128
11.6	195	128
11.7	195	128
11.8	195	128
11.9	205	134
12.0	205	134

规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
12.1	205	134
12.2	205	134
12.3	205	134
12.4	205	134
12.5	205	134
12.6	205	134
12.7	205	134
12.8	205	134
12.9	205	134
13.0	205	134
13.1	205	134
13.2	205	134
13.3	214	140
13.4	214	140
13.5	214	140
13.6	214	140
13.7	214	140
13.8	214	140
13.9	214	140
14.0	214	140
14.5	220	144
15.0	220	144
15.5	227	149
16.0	227	149
16.5	235	154
17	235	154
17.5	241	158
18	241	158
18.5	247	162

[illegible]

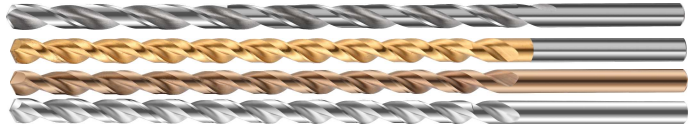
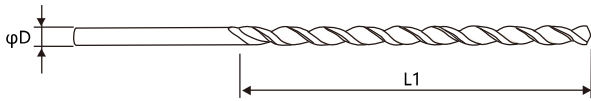


**含钴高速钢抛物线深孔钻
M2直柄超长钻(全磨/铣制)**

**Cobalt-containing high-speed
steel parabolic deep hole drill
M2 Extended drills with
straight shank
(Full ground/Milled)**



/// 含钴高速钢抛物线深孔钻 Cobalt-containing high-speed steel parabolic deep hole drill M2直柄超长钻(全磨/铣制) M2 Extended drills with straight shank (Full ground/Milled)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

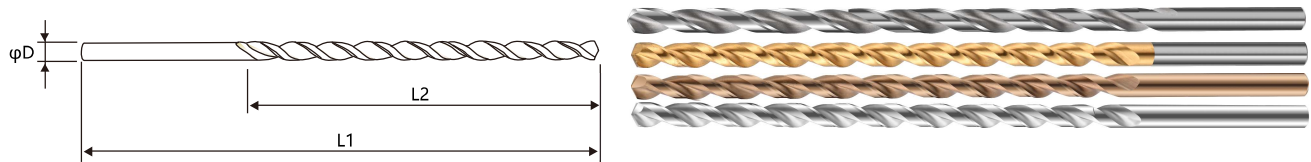
		烤黄/涂层/全磨/氮化	P	M	K	N	S	H
材质M35/M2	118/135°		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ● ● ● ○ ●

D	L=80	L=100	L=120	L=160	L=200	L=250	L=300	L=350	L=400	L=450	L=500	L=550	L=600
0.5-1.2	55	65	75										
1.3-1.5	55	65	75										
1.6-2.0		65	75	110									
2.1-2.5		65	75	110	145								
2.6-3.0			75	110	145	180	220	250	280				
3.1-3.3			75	110	145	180	220	250	280				
3.4-4.0				110	145	180	220	250	280				
4.1-4.5				110	145	180	220	250	280				
4.6-5.0				110	145	180	220	250	280				
5.1-5.5				110	145	180	220	250	280				
5.6-6.0				110	145	180	220	250	280	310	340		
6.1-6.5					145	180	220	250	280	310	340		
6.6-7.0					145	180	220	250	280	310	340		
7.1-7.5					145	180	220	250	280	310	340		
7.6-8.0					145	180	220	250	280	310	340	380	420
8.1-8.5					145	180	220	250	280	310	340	380	420
8.6-9.0					145	180	220	250	280	310	340	380	420
9.1-9.5					145	180	220	250	280	310	340	380	420
9.6-10.0					145	180	220	250	280	310	340	380	420
10.1-11.0					145	180	220	250	280	310	340	380	420
11.1-12.0					145	180	220	250	280	310	340	380	420
12.1-13.0					145	180	220	250	280	310	340	380	420
13.1-14.0					145	180	220	250	280	310	340	380	420
14.1-15.0							220	250	280	310	340	380	420
15.1-16.0							220	250	280	310	340	380	420

/// DIN1869直柄加长钻麻花钻

DIN1869 Extended twist drills with straight shank





M35/6542



118/135°

全磨/氮化

<div>P</div>	<div>M</div>	<div>K</div>	<div>N</div>	<div>S</div>	<div>H</div>
钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

○ 不适合加工

● 适合加工

● 非常适合

DIN 1869- I			DIN 1869-II			DIN 1869-III		
规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	规格 (D)	规格 (L1)	刃长 (L2)	规格 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
2.0	125	85	2.0	160	110	2.0	200	135
2.5	140	95	2.5	180	120	2.5	225	150
3.0	150	100	3.0	190	130	3.0	240	160
3.5	165	115	3.5	210	145	3.5	265	180
4.0	175	120	4.0	220	150	4.0	280	190
4.5	185	125	4.5	235	160	4.5	295	200
5.0	195	135	5.0	245	170	5.0	315	210
5.5	205	140	5.5	260	180	5.5	330	225
6.0	205	140	6.0	260	180	6.0	330	225
6.5	215	150	6.5	275	190	6.5	350	235
7.0	225	155	7.0	290	200	7.0	370	250
7.5	225	155	7.5	290	200	7.5	370	250
8.0	240	165	8.0	305	210	8.0	390	265
8.5	240	165	8.5	305	210	8.5	390	265
9.0	250	175	9.0	320	220	9.0	410	280
9.5	250	175	9.5	320	220	9.5	410	280
10.0	265	185	10.0	340	235	10.0	430	295
10.5	265	185	10.5	340	235	10.5	430	295
11.0	280	195	11.0	365	250	11.0	455	310
11.5	280	195	11.5	365	250	11.5	455	310
12.0	295	205	12.0	375	260	12.0	480	330
12.5	295	205	12.5	375	260	12.5	480	330
13.0	295	205	13.0	375	260	13.0	480	330



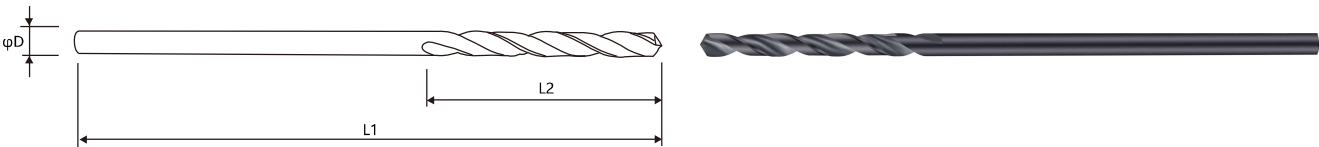
高速钢直柄 加长航空钻

High-speed extended
drills for Aviation



/// 高速钢直柄加长航空钻

High-speed extended drills for Aviation





材质M2/M35



118/135°

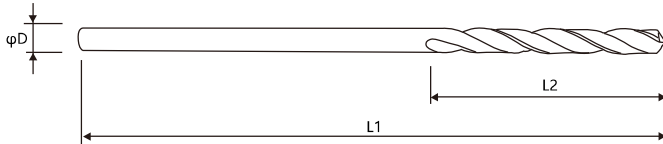
双后角自定心
全磨/氮化

<div>P</div> <div>钢</div>	<div>M</div> <div>不锈钢</div>	<div>K</div> <div>铸铁</div>	<div>N</div> <div>非铁材料</div>	<div>S</div> <div>高温合金、钛合金</div>	<div>H</div> <div>高硬度</div>
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

柄部 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	柄部 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
1/16"	6"	7/8"	1/16"	12"	7/8"
5/64"	6"	1"	5/64"	12"	1"
3/32"	6"	1-1/4"	3/32"	12"	1-1/4"
7/64"	6"	1-1/2"	7/64"	12"	1-1/2"
1/8"	6"	1-5/8"	1/8"	12"	1-5/8"
9/64"	6"	1-3/4"	9/64"	12"	1-3/4"
5/32"	6"	2"	5/32"	12"	2"
11/64"	6"	2-1/8"	11/64"	12"	2-1/8"
3/16"	6"	2-5/16"	3/16"	12"	2-5/16"
13/64"	6"	2-7/16"	13/64"	12"	2-7/16"
7/32"	6"	2-1/2"	7/32"	12"	2-1/2"
15/64"	6"	2-5/8"	15/64"	12"	2-5/8"
1/4"	6"	2-3/4"	1/4"	12"	2-3/4"
17/64"	6"	2-7/8"	17/64"	12"	2-7/8"
9/32"	6"	2-15/16"	9/32"	12"	2-15/16"
19/64"	6"	3-1/16"	19/64"	12"	3-1/16"
5/16"	6"	3-3/16"	5/16"	12"	3-3/16"
21/64"	6"	3-5/16"	21/64"	12"	3-5/16"
11/32"	6"	3-7/16"	11/32"	12"	3-7/16"
23/64"	6"	3-1/2"	23/64"	12"	3-1/2"
3/8"	6"	3-5/8"	3/8"	12"	3-5/8"
25/64"	6"	3-3/4"	25/64"	12"	3-3/4"
13/32"	6"	3-7/8"	13/32"	12"	3-7/8"
27/64"	6"	3-15/16"	27/64"	12"	3-15/16"
7/16"	6"	4-1/16"	7/16"	12"	4-1/16"
29/64"	6"	4-3/16"	29/64"	12"	4-3/16"
15/32"	6"	4-5/16"	15/32"	12"	4-5/16"
31/64"	6"	4-3/8"	31/64"	12"	4-3/8"
1/2"	6"	4-1/2"	1/2"	12"	4-1/2"

高速钢直柄加长航空钻

High-speed extended drills for Aviation



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

 材质M2/M35	 118/135°	双后角自定心 全磨/氮化	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度



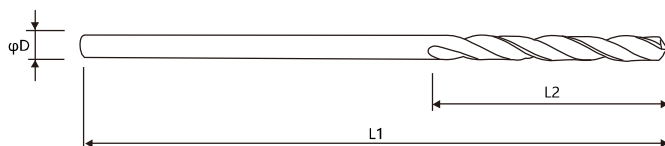
柄部 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
1#	6"	2-5/8"
2#	6"	2-5/8"
3#	6"	2-1/2"
4#	6"	2-1/2"
5#	6"	2-1/2"
6#	6"	2-1/2"
7#	6"	2-7/16"
8#	6"	2-7/16"
9#	6"	2-7/16"
10#	6"	2-7/16"
11#	6"	2-5/16"
12#	6"	2-5/16"
13#	6"	2-5/16"
14#	6"	2-3/16"
15#	6"	2-3/16"
16#	6"	2-3/16"
17#	6"	2-3/16"
18#	6"	2-1/8"
19#	6"	2-1/8"
20#	6"	2-1/8"
21#	6"	2-1/8"
22#	6"	2"
23#	6"	2"
24#	6"	2"
25#	6"	1-7/8"

柄部 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
26#	6"	1-7/8"
27#	6"	1-7/8"
28#	6"	1-3/4"
29#	6"	1-3/4"
30#	6"	1-5/8"
31#	6"	1-5/8"
32#	6"	1-5/8"
33#	6"	1-1/2"
34#	6"	1-1/2"
35#	6"	1-1/2"
36#	6"	1-7/16"
37#	6"	1-7/16"
38#	6"	1-7/16"
39#	6"	1-3/8"
40#	6"	1-3/8"
41#	6"	1-3/8"
42#	6"	1-1/4"
43#	6"	1-1/4"
44#	6"	1-1/8"
45#	6"	1-1/8"
46#	6"	1-1/8"
47#	6"	1"
48#	6"	1"
49#	6"	1"
50#	6"	1"

柄部 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
A	6"	2-5/8"
B	6"	2-3/4"
C	6"	2-3/4"
D	6"	2-3/4"
E	6"	2-3/4"
F	6"	2-7/8"
G	6"	2-7/8"
H	6"	2-7/8"
I	6"	2-7/8"
J	6"	2-7/8"
K	6"	2-15/16"
L	6"	2-15/16"
M	6"	3-1/16"
N	6"	3-1/16"
O	6"	3-3/16"
P	6"	3-5/16"
Q	6"	3-7/16"
R	6"	3-7/16"
S	6"	3T/2"
T	6"	3-1/2"
U	6"	3-5/8"
V	6"	3-5/8"
w	6"	3-3/4"
X	6"	3-3/4"
Y	6"	3-7/8"
Z	6"	3-7/8"

/// 高速钢直柄加长航空钻

High-speed extended drills for Aviation



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		双后角自定心 全磨/氮化	P	M	K	N	S	H
材质M2/M35	118/135°		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

柄部 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
1#	12"	2-5/8"
2#	12"	2-5/8"
3#	12"	2-1/2"
4#	12"	2-1/2"
5#	12"	2-1/2"
6#	12"	2-1/2"
7#	12"	2-7/16"
8#	12"	2-7/16"
9#	12"	2-7/16"
10#	12"	2-7/16"
11#	12"	2-5/16"
12#	12"	2-5/16"
13#	12"	2-5/16"
14#	12"	2-3/16"
15#	12"	2-3/16"
16#	12"	2-3/16"
17#	12"	2-3/16"
18#	12"	2-1/8"
19#	12"	2-1/8"
20#	12"	2-1/8"
21#	12"	2-1/8"
22#	12"	2"
23#	12"	2"
24#	12"	2"
25#	12"	1-7/8"

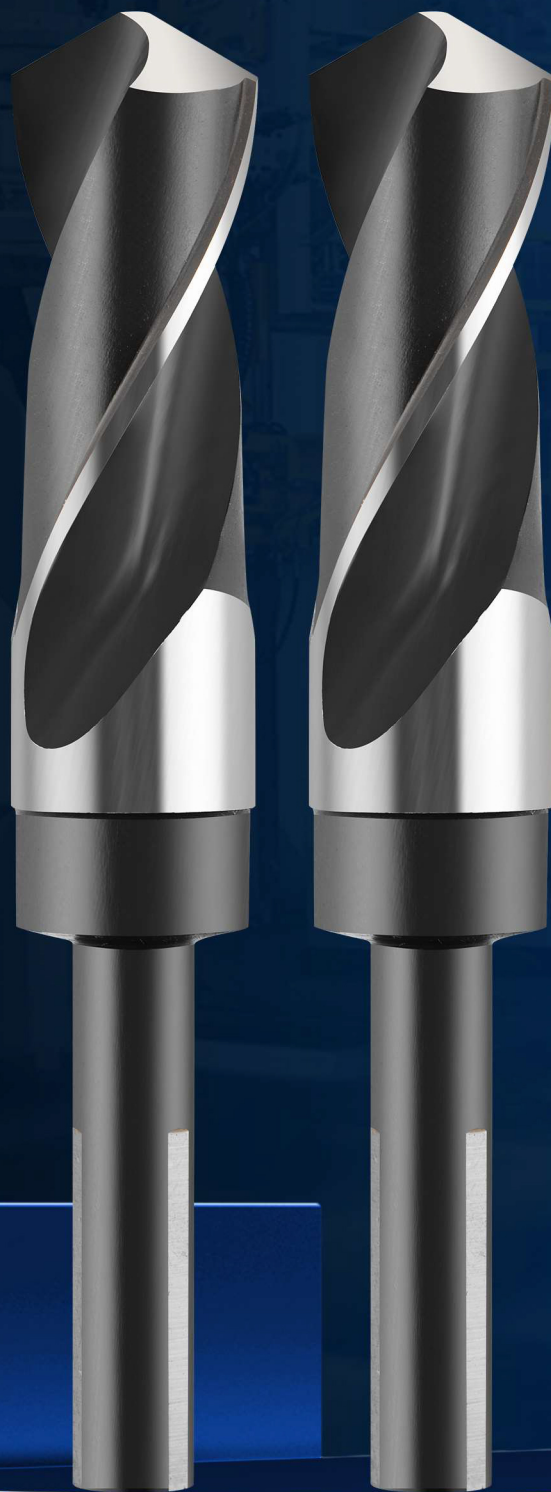
柄部 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
26#	12"	1-7/8"
27#	12"	1-7/8"
28#	12"	1-3/4"
29#	12"	1-3/4"
30#	12"	1-5/8"
31#	12"	1-5/8"
32#	12"	1-5/8"
33#	12"	1-1/2"
34#	12"	1-1/2"
35#	12"	1-1/2"
36#	12"	1-7/16"
37#	12"	1-7/16"
38#	12"	1-7/16"
39#	12"	1-3/8"
40#	12"	1-3/8"
41#	12"	1-3/8"
42#	12"	1-1/4"
43#	12"	1-1/4"
44#	12"	1-1/8"
45#	12"	1-1/8"
46#	12"	1-1/8"
47#	12"	1"
48#	12"	1"
49#	12"	1"
50#	12"	1"

柄部 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)
A	12"	2-5/8"
B	12"	2-3/4"
C	12"	2-3/4"
D	12"	2-3/4"
E	12"	2-3/4"
F	12"	2-7/8"
G	12"	2-7/8"
H	12"	2-7/8"
I	12"	2-7/8"
J	12"	2-7/8"
K	12"	2-15/16"
L	12"	2-15/16"
M	12"	3-1/16"
N	12"	3-1/16"
O	12"	3-3/16"
P	12"	3-5/16"
Q	12"	3-7/16"
R	12"	3-7/16"
S	12"	3T/2"
T	12"	3-1/2"
U	12"	3-5/8"
V	12"	3-5/8"
W	12"	3-3/4"
X	12"	3-3/4"
Y	12"	3-7/8"
Z	12"	3-7/8"



1/2等柄钻

1/2 Equal shank drill



Technical drawing of a drill bit. The drawing shows a side view of the drill bit with a double-flute design. The overall length of the drill bit is labeled as L_1 . The diameter of the drill bit is labeled as φD . The diameter of the drill bit's shank is labeled as φd . The drawing is a black and white line drawing with dimension lines and arrows indicating the measurements.

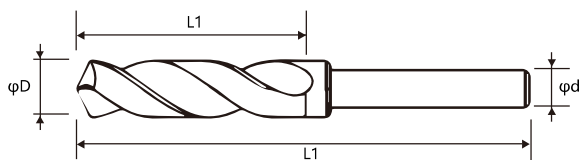


		双角自定心 全磨/氮化						
材质M35/6542	118/135°		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

规格(D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	柄径 (d)
10.00	152	76	9.50
10.50	152	76	9.50
11.00	152	76	9.50
11.50	152	76	9.50
12.00	152	76	9.50
12.50	152	76	9.50
13.00	152	76	12.70
13.50	152	76	12.70
14.00	152	76	12.70
14.50	152	76	12.70
15.00	152	76	12.70
15.50	152	76	12.70
16.00	152	76	12.70
16.50	152	76	12.70
17.00	152	76	12.70
17.50	152	76	12.70
18.00	152	76	12.70
18.50	152	76	12.70
19.00	152	76	12.70
19.50	152	76	12.70
20.00	152	76	12.70
20.50	152	76	12.70
21.00	152	76	12.70
21.50	152	76	12.70
22.00	152	76	12.70
22.50	152	76	12.70
23.00	152	76	12.70
23.50	152	76	12.70
24.00	152	76	12.70
24.50	152	76	12.70

[illegible]

1/2等柄钻 1/2 Equal shank drill



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		双后角自定心 全磨/氮氮化	P	M	K	N	S	H
材质M35/6542	118/135°		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

规格(D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	柄径 (d)
33/64"	6"	3"	1/2"
17/32"	6"	3"	1/2"
35/64"	6"	3"	1/2"
9/16"	6"	3"	1/2"
37/64"	6"	3"	1/2"
19/32"	6"	3"	1/2"
39/64"	6"	3"	1/2"
5/8"	6"	3"	1/2"
41/64"	6"	3"	1/2"
21/32"	6"	3"	1/2"
43/64"	6"	3"	1/2"
11/16"	6"	3"	1/2"
45/64"	6"	3"	1/2"
23/32"	6"	3"	1/2"
47/64"	6"	3"	1/2"
3/4"	6"	3"	1/2"
49/64"	6"	3"	1/2"
25/32"	6"	3"	1/2"
51/64"	6"	3"	1/2"
13/16"	6"	3"	1/2"
53/64"	6"	3"	1/2"
27/32"	6"	3"	1/2"
55/64"	6"	3"	1/2"
7/8"	6"	3"	1/2"
57/64"	6"	3"	1/2"
29/32"	6"	3"	1/2"
59/64"	6"	3"	1/2"
15/16"	6"	3"	1/2"
61/64"	6"	3"	1/2"
31/32"	6"	3"	1/2"
63/64"	6"	3"	1/2"
1"	6"	3"	1/2"

规格(D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	柄径 (d)
1-1/64"	6"	3"	1/2"
1-1/32"	6"	3"	1/2"
1-3/64"	6"	3"	1/2"
1-1/16"	6"	3"	1/2"
1-5/64"	6"	3"	1/2"
1-3/32"	6"	3"	1/2"
1-7/64"	6"	3"	1/2"
1-1/8"	6"	3"	1/2"
1-9/64"	6"	3"	1/2"
1-5/32"	6"	3"	1/2"
1-11/64"	6"	3"	1/2"
1-3/16"	6"	3"	1/2"
1-13/64"	6"	3"	1/2"
1-7/32"	6"	3"	1/2"
1-15/64"	6"	3"	1/2"
1-1/4"	6"	3"	1/2"
1-17/64"	6"	3"	1/2"
1-9/32"	6"	3"	1/2"
1-19/64"	6"	3"	1/2"
1-5/16"	6"	3"	1/2"
1-21/64"	6"	3"	1/2"
1-11/32"	6"	3"	1/2"
1-23/64"	6"	3"	1/2"
1-3/8"	6"	3"	1/2"
1-25/64"	6"	3"	1/2"
1-13/32"	6"	3"	1/2"
1-27/64"	6"	3"	1/2"
1-7/16"	6"	3"	1/2"
1-29/64"	6"	3"	1/2"
1-15/32"	6"	3"	1/2"
1-31/64"	6"	3"	1/2"
1-1/2"	6"	3"	1/2"

规格(D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	柄径 (d)
1"	6"	3"	3/4"
1-1/32"	6"	3"	3/4"
1-1/16"	6"	3"	3/4"
1-3/32"	6"	3"	3/4"
1-1/8"	6"	3"	3/4"
1-5/32"	6"	3"	3/4"
1-3/16"	6"	3"	3/4"
1-7/32"	6"	3"	3/4"
1-1/4"	6"	3"	3/4"
1-9/32"	6"	3"	3/4"
1-5/16"	6"	3"	3/4"
1-11/32"	6"	3"	3/4"
1-3/8"	6"	3"	3/4"
1-13/32"	6"	3"	3/4"
1-7/16"	6"	3"	3/4"
1-15/32"	6"	3"	3/4"
1-1/2"	6"	3"	3/4"
1-17/32"	6"	3"	3/4"
1-9/16"	6"	3"	3/4"
1-19/32"	6"	3"	3/4"
1-5/8"	6"	3"	3/4"
1-21/32"	6"	3"	3/4"
1-11/16"	6"	3"	3/4"
1-23/32"	6"	3"	3/4"
1-3/4"	6"	3"	3/4"
1-25/32"	6"	3"	3/4"
1-13/16"	6"	3"	3/4"
1-27/32"	6"	3"	3/4"
1-7/8"	6"	3"	3/4"
1-29/32"	6"	3"	3/4"
1-15/16"	6"	3"	3/4"
1-31/32"	6"	3"	3/4"
2"	6"	3"	3/4"

/// DIN338 等柄钻 DIN338 Equal shank drill



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		双后角自定心 全磨/氮化	P	M	K	N	S	H
材质M35/6542	118/135°		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

规格(D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	柄径 (d)
8.5	117	75	8
9	125	81	8
9.5	125	81	8
10	133	87	8
10.5	133	87	8
11	142	94	8
11.5	142	94	8
12	151	101	8
12.5	151	101	8
13	151	101	8
规格(D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	柄径 (d)
10.5	133	87	10
11	142	94	10
11.5	142	94	10
12	151	101	10
12.5	151	101	10
13	151	101	10
13.5	160	108	10
14	160	108	10
14.5	169	114	10
15	169	114	10
15.5	178	120	10
16	178	120	10
16.5	184	125	10
17	184	125	10
17.5	191	130	10
18	191	130	10
18.5	198	135	10
19	198	135	10
19.5	205	140	10
20	205	140	10

规格(D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	柄径 (d)
13.5	160	108	13(12.7)
14	160	108	13(12.7)
14.5	169	114	13(12.7)
15	169	114	13(12.7)
15.5	178	120	13(12.7)
16	178	120	13(12.7)
16.5	184	125	13(12.7)
17	184	125	13(12.7)
17.5	191	130	13(12.7)
18	191	130	13(12.7)
18.5	198	135	13(12.7)
19	198	135	13(12.7)
19.5	205	140	13(12.7)
20	205	140	13(12.7)
21	205	145	13(12.7)
22	210	150	13(12.7)
23	215	155	13(12.7)
24	220	160	13(12.7)
25	220	160	13(12.7)
26	235	165	13(12.7)
27	235	170	13(12.7)
28	235	170	13(12.7)
29	240	175	13(12.7)
30	240	175	13(12.7)