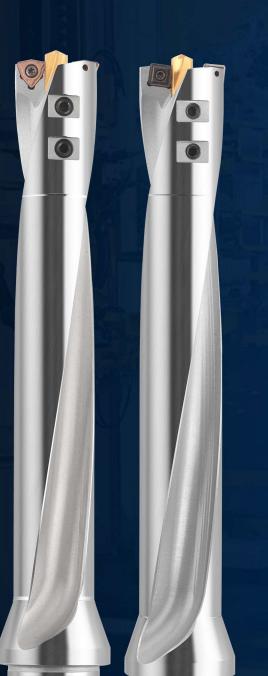
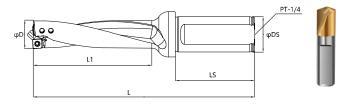


# HD-3自定心 快速钻

HD-3 Self-centering Drill with inserts



### III HD-3自定心快速钻(6D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(6xD)

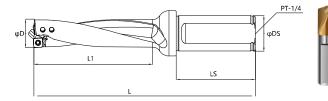




											〇不适合加工(	适合加工	● 非常适合
				自定心钻	·孔+内出	水	Ρ	M	К	Ν	S		Н
H13	M42粉末高	速钢					钢	不锈钢	3 铸铁	非铁材料	高温合金、镜	太合金	高硬度
		I					٠	•	•		0		٢
							WC型	J	SP型				
型号 (6D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	刀片雪	빌号	螺丝/扳手	刀片型号	螺丝/扳	—— 定心钻 F	螺丝	丝/扳手
C25-SD20-6D-06	20	120	210										
C25-SD21-6D-06	21	126	215										
C25-SD22-6D-06	22	132	225	25	55	WCMXC	20208						
C25-SD23-6D-06	23	138	230	23	55	VICIVIAC	50200						
C25-SD24-6D-06	24	144	235					M2.5*7	SPMG	M2.2*6			M5
C32-SD25-6D-06	25	150	245					Т8	06204	Τ7	6mm	内六	角2.5mm
C32-SD26-6D-06	26	156	255									1 57 17	15
C32-SD27-6D-06	27	162	260			WCMXC	40208						
C32-SD28-6D-06	28	168	265										
C32-SD29-6D-06	29	174	270										
C32-SD30-6D-08	30	180	266										
C32-SD31-6D-08	31	186	272										
C32-SD32-6D-08	32	192	278						SPMG	M2.5*7			
C32-SD33-6D-08	33	198	284	32	60	WCMXC	50308		07T308	Т8			M6
C32-SD34-6D-08	34	204	290						011000	10	8mm	内六	、 角3MM
C32-SD35-6D-08	35	210	296					M3*8				1.25	(,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
C32-SD36-6D-08	36	216	302					T10					
C32-SD37-6D-08	37	222	308										
C32-SD38-6D-08	38	228	314										
C32-SD39-6D-08	39	234	320										
C40-SD40-6D-10	40	240	336						SPMG	M3.5*8			
C40-SD41-6D-10	41	246	342						090408	T15			
C40-SD42-6D-10	42	252	348										
C40-SD43-6D-10	43	258	354										
C40-SD44-6D-10	44	264	360										
C40-SD45-6D-10	45	270	366	40	70	WCMXC	6T308	M3.5*9					M8
C40-SD46-6D-10	46	276	372					T15			10mm		前 194MM
C40-SD47-6D-10	47	282	378						6 D 6			1 111	,,, <u>,</u> ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
C40-SD48-6D-10	48	288	384						SPMG	M4*9			
C40-SD49-6D-10	49	294	390						110408	T15			
C40-SD50-6D-10	50	300	396										

HAFFMAN High Precision Tools

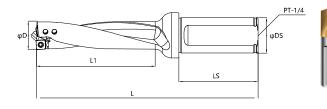
### III HD-3自定心快速钻(6D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(6xD)





			_									○不适合加工	●适合加工	:● 非常ì
				自定心	∨钻孔+内	出水	P		M	К	Ν	S		Н
H13	M42粉末	高速钢					钢	ন	锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、	钛合金	高硬度
							•		•		•	0		Ø
							WC <sup>#</sup>	aj						
型号 (6D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS				1	- 5	<b></b>	螺丝	扳	手
		<u> </u>				刀片型	号	螺丝	扳手					
C40-SD51-6D-12	51	306	406											
C40-SD52-6D-12	52	312	412											
C40-SD53-6D-12	53	318	418											
C40-SD54-6D-12	54	324	424											
C40-SD55-6D-12	55	330	430											
C40-SD56-6D-12	56	336	436											
C40-SD57-6D-12	57	342	442			WCMX08	80408	M4*11	T15					
C40-SD58-6D-12	58	348	448											
C40-SD59-6D-12	59	354	454											
C40-SD60-6D-12	60	360	460											
C40-SD61-6D-12	61	366	466											
C40-SD62-6D-12	62	372	472											
C40-SD63-6D-12	63	378	478											
C40-SD64-6D-12	64	384	484	40	70								内プ	「角
C40-SD65-6D-12	65	390	490							1	2mm	M10	5M	
C40-SD66-6D-12	66	396	496											
C40-SD67-6D-12	67	402	502											
C40-SD68-6D-12	68	408	508											
C40-SD69-6D-12	69	414	514			WCMX05	0308	M3*8	T10					
C40-SD70-6D-12	70	420	520			-4P								
C40-SD71-6D-12	71	426	526											
C40-SD72-6D-12	72	432	532											
C40-SD73-6D-12	73	438	538											
C40-SD74-6D-12	74	444	544											
C40-SD75-6D-16	75	450	550											
C40-SD76-6D-16	76	456	556											
C40-SD77-6D-16	77	462	562											
C40-SD78-6D-16	78	468	568			WCMX06	T308	M3.5*9	T15	T15 16mm	mm			
C40-SD79-6D-16	79	474	574			-4P		0.00		10				
C50-SD80-6D-16	80	480	600	50	00									
C50-SD81-6D-16	81	486	606	50	80									

### III HD-3自定心快速钻(6D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(6xD)





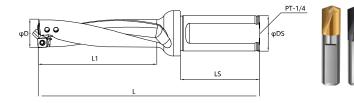
HAFFMAN High Precision Tools

ľ

							○不适合加工    〕适合加工	こ● 非常适合
		自定心钻孔+内出水	Ρ	Μ	К	Ν	S	H
H13	M42粉末高速钢		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			•	•		•	0	0

型号 (6D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS		WC型		定心钻	螺丝	扳手
<u> </u>			-	05	LJ	刀片型号	螺丝	扳手			
C50-SD82-6D-16	82	492	612								
C50-SD83-6D-16	83	498	618								
C50-SD84-6D-16	84	504	624								
C50-SD85-6D-16	85	510	630								
C50-SD86-6D-16	86	516	636								
C50-SD87-6D-16	87	522	642			WCMX06T308	M3.5*9				
C50-SD88-6D-16	88	528	648			-4P					
C50-SD89-6D-16	89	534	654								
C50-SD90-6D-16	90	540	660								
C50-SD91-6D-16	91	546	666								内六角
C50-SD92-6D-16	92	552	672					T15	16mm	M10	5MM
C50-SD93-6D-16	93	558	678								511111
C50-SD94-6D-16	94	564	684								
C50-SD95-6D-16	95	570	690	50	80						
C50-SD96-6D-16	96	576	696			WCMX080408	M4*11				
C50-SD97-6D-16	97	582	702			-4P					
C50-SD98-6D-16	98	588	708								
C50-SD99-6D-16	99	594	714								
C50-SD100-6D-16	100	600	646								

### III HD-3自定心快速钻(8D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(8xD)



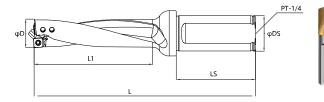


○不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		自定心钻孔+内出水	Ρ	M	К	Ν	S	Н
H13	M42粉末高速钢		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
							0	

型号 (8D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型	Ī	SP型		<u>ک</u> ۵.4 ۲	
至今(60)	直任(D)		L	03	LJ	刀片型号	螺丝/扳手	刀片型号	螺丝/扳手	定心钻	螺丝/扳手
C25-SD20-8D-06	20	160	250								
C25-SD21-8D-06	21	168	255								
C25-SD22-8D-06	22	176	275	25	55	WCMX030208					
C25-SD23-8D-06	23	184	280	20	55						
C25-SD24-8D-06	24	192	285				M2.5*7	SPMG	M2.2*6		M5
C32-SD25-8D-06	25	200	290				Т8	06204	Τ7	6mm	内六角2.5mm
C32-SD26-8D-06	26	208	295								
C32-SD27-8D-06	27	216	300			WCMX040208					
C32-SD28-8D-06	28	224	315								
C32-SD29-8D-06	29	232	320								
C32-SD30-8D-08	30	240	326								
C32-SD31-8D-08	31	248	334								
C32-SD32-8D-08	32	256	342					SPMG	M2.5*7		
C32-SD33-8D-08	33	264	350	32	60	WCMX050308		07T308	Т8		M6
C32-SD34-8D-08	34	272	358				1 42+0			8mm	内六角3MM
C32-SD35-8D-08	35	280	366				M3*8 T10				
C32-SD36-8D-08	36	288	374				110				
C32-SD37-8D-08	37	296	382								
C32-SD38-8D-08	38	304	390								
C32-SD39-8D-08	39	312	398								
C40-SD40-8D-10	40	320	416					SPMG	M3.5*8		
C40-SD41-8D-10	41	328	424					090408	T15		
C40-SD42-8D-10	42	336	432								
C40-SD43-8D-10	43	344	440								
C40-SD44-8D-10	44	352	448								
C40-SD45-8D-10	45	360	456	40	70	WCMX06T308	M3.5*9				M8
C40-SD46-8D-10	46	368	464				T15			10mm	内六角4MM
C40-SD47-8D-10	47	376	472					SPMG	M4*9		
C40-SD48-8D-10	48	384	480								
C40-SD49-8D-10	49	392	488				110408	110400	T15		
C40-SD50-8D-10	50	400	496								

### III HD-3自定心快速钻(8D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(8xD)

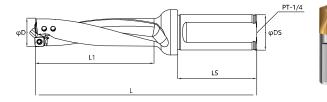




HAFFMAN High Precision Tools

C40-SD51-6D-12     51     408     508       C40-SD52-6D-12     52     416     516       C40-SD53-6D-12     53     424     524       C40-SD55-6D-12     54     432     532       C40-SD55-6D-12     55     440     540       C40-SD56-6D-12     56     448     548	P 纲 ● WC型	▲ 不锈钳 型 螺丝	版手		S 高温合金、钛合 〇 螺丝	日   金   高硬度   少   振手
型号 (8D) 直径 (D) L1 L DS LS (40-SD51-6D-12 51 408 508 C40-SD52-6D-12 52 416 516 C40-SD53-6D-12 53 424 524 C40-SD54-6D-12 55 440 540 C40-SD55-6D-12 56 448 548	● WC型	<u>1</u>			0	
C40-SD51-6D-12     51     408     508       C40-SD52-6D-12     52     416     516       C40-SD53-6D-12     53     424     524       C40-SD55-6D-12     54     432     532       C40-SD55-6D-12     55     440     540       C40-SD56-6D-12     56     448     548	WC <u>理</u>	<u>n</u>				
C40-SD51-6D-12     51     408     508       C40-SD52-6D-12     52     416     516       C40-SD53-6D-12     53     424     524       C40-SD55-6D-12     54     432     532       C40-SD55-6D-12     55     440     540       C40-SD56-6D-12     56     448     548			扳手	定心钻	螺丝	扳手
C40-SD51-6D-12     51     408     508       C40-SD52-6D-12     52     416     516       C40-SD53-6D-12     53     424     524       C40-SD55-6D-12     54     432     532       C40-SD55-6D-12     55     440     540       C40-SD56-6D-12     56     448     548			扳手	定心钻	螺丝	扳手
C40-SD51-6D-12     51     408     508       C40-SD52-6D-12     52     416     516       C40-SD53-6D-12     53     424     524       C40-SD55-6D-12     54     432     532       C40-SD55-6D-12     55     440     540       C40-SD56-6D-12     56     448     548	刀片型号	螺丝	扳手			
C40-SD52-6D-1252416516C40-SD53-6D-1253424524C40-SD54-6D-1254432532C40-SD55-6D-1255440540C40-SD56-6D-1256448548						
C40-SD53-6D-1253424524C40-SD54-6D-1254432532C40-SD55-6D-1255440540C40-SD56-6D-1256448548						
C40-SD54-6D-12 54 432 532   C40-SD55-6D-12 55 440 540   C40-SD56-6D-12 56 448 548						
C40-SD55-6D-12 55 440 540   C40-SD56-6D-12 56 448 548						
C40-SD56-6D-12 56 448 548						
C40-SD57-6D-12 57 456 556						
	MX080408	M4*11	T15			
C40-SD58-6D-12 58 464 564						
C40-SD59-6D-12 59 472 572						
C40-SD60-6D-12 60 480 580						
C40-SD61-6D-12 61 488 588						
C40-SD62-6D-12 62 496 596						
C40-SD63-6D-12 63 504 604						
C40-SD64-6D-12 64 512 612 40 70						
C40-SD65-6D-12 65 520 620				12mm	M10	内六角
C40-SD66-6D-12 66 528 628					in to	5MM
C40-SD67-6D-12 67 536 636						
C40-SD68-6D-12 68 544 644						
	MX050308	M3*8	T10			
C40-SD70-6D-12 70 560 660	-4P					
C40-SD71-6D-12 71 568 668						
C40-SD72-6D-12 72 576 676						
C40-SD73-6D-12 73 584 684						
C40-SD74-6D-12 74 592 692						
C40-SD75-6D-16 75 600 700						
C40-SD76-6D-16 76 608 708						
C40-SD77-6D-16 77 616 716						
	МХ06Т308					
C40-SD79-6D-16 79 632 732	-4P	M3.5*9	T15 16mm	16mm		
C50-SD80-6D-16 80 640 760	-1					
C50-SD81-6D-16 81 648 728 50 80						

### III HD-3自定心快速钻(8D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(8xD)

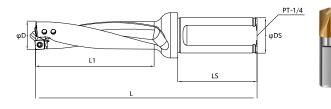




							○不适合加工   适合加工	■ 非常适合
		自定心钻孔+内出水	Ρ	Μ	К	Ν	S	Н
H13	M42粉末高速钢		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			•	٠	٠	•	0	0

型号 (8D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS		WC型		定心钻	螺丝	扳手
± ) (00)				05	LJ	刀片型号	螺丝	扳手			
C50-SD82-8D-16	82	656	776								
C50-SD83-8D-16	83	664	784								
C50-SD84-8D-16	84	672	792								
C50-SD85-8D-16	85	680	800								
C50-SD86-8D-16	86	688	808								
C50-SD87-8D-16	87	696	816			WCMX06T308	M3.5*9				
C50-SD88-8D-16	88	704	824			-4P					
C50-SD89-8D-16	89	712	832								
C50-SD90-8D-16	90	720	840								
C50-SD91-8D-16	91	728	848								内六角
C50-SD92-8D-16	92	736	856					T15	16mm	M10	5MM
C50-SD93-8D-16	93	744	864								
C50-SD94-8D-16	94	752	872								
C50-SD95-8D-16	95	760	880	50	80						
C50-SD96-8D-16	96	768	888			WCMX080408	M4*11				
C50-SD97-8D-16	97	776	896			-4P					
C50-SD98-8D-16	98	784	904								
C50-SD99-8D-16	99	792	912								
C50-SD100-8D-16	100	800	920								

### ₩ HD-3自定心快速钻(10D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(10xD)



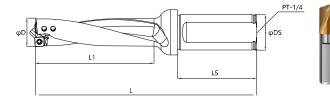


HAFFMAN High Precision Tools

ľ

合加工 ● 非常适合	○不适合加工 ⊘适台										
н	S	Ν	К	M	P	孔+内出;	自定心钻				
合金 高硬度	高温合金、钛合	非铁材料	] 铸铁	不锈钢	钢				速钢	M42粉末高;	H13
Ø	0	•	•	•	٠						
			SP型		WC型	LS	DS	L	1.1	吉亿 (D)	
螺丝/扳手	- 定心钻	螺丝/扳手	刀片型号	螺丝/扳手	刀片型号	LS	05	L	L1	直径 (D)	型号 (10D)
								290	200	20	C25-SD20-10D-06
								295	210	21	C25-SD21-10D-06
					WCMX030208	55	25	310	220	22	C25-SD22-10D-06
							25	320	230	23	C25-SD23-10D-06
M5		M2.2*6	SPMG	M2.5*7				330	240	24	C25-SD24-10D-06
为六角2.5mr	6mm 内	Τ7	06204	Т8				345	250	25	C32-SD25-10D-06
								350	260	26	C32-SD26-10D-06
					WCMX040208			360	270	27	C32-SD27-10D-06
								370	280	28	C32-SD28-10D-06
								380	290	29	C32-SD29-10D-06
								386	300	30	C32-SD30-10D-08
								396	310	31	C32-SD31-10D-08
		M2.5*7	SPMG					406	320	32	C32-SD32-10D-08
M6		Т8	07T308		WCMX050308	60	32	416	330	33	C32-SD33-10D-08
内六角3MM	8mm p	10	0/1500					426	340	34	C32-SD34-10D-08
F37 (H31414)				M3*8				436	350	35	C32-SD35-10D-08
	-			T10				446	360	36	C32-SD36-10D-08
								456	370	37	C32-SD37-10D-08
								466	380	38	C32-SD38-10D-08
								476	390	39	C32-SD39-10D-08
		M3.5*8	SPMG					496	400	40	C40-SD40-10D-10
		T15	090408					506	410	41	C40-SD41-10D-10
								516	420	42	C40-SD42-10D-10
								526	430	43	C40-SD43-10D-10
								536	440	44	C40-SD44-10D-10
N/O	-			M3.5*9	WCMX06T308	70	40	546	450	45	C40-SD45-10D-10
M8 中 <del>二</del> 奋4 <b>040</b> 4	10mm			T15				556	460	46	C40-SD46-10D-10
内六角4MM								566	470	47	C40-SD47-10D-10
		M4*9	SPMG					576	480	48	C40-SD48-10D-10
			110408					586	490	49	C40-SD49-10D-10
								596	500	50	C40-SD50-10D-10

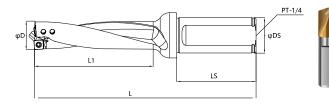
### III HD-3自定心快速钻(10D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(10xD)





											〇不适合加工 🥥 這	医合加工 🔵 非常遗
				自定心钻	孔+内出	水	Ρ	м	К		S	н
H13	M42粉末高	速钢					钢	不锈	冈 铸铸	铁 非铁材料	高温合金、钛	合金 高硬度
								•			0	Ø
							WCŦ	FU				
型号 (10D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS			螺丝	扳手	定心钻	螺丝	扳手
C40-SD51-10D-12	51	510	610									
C40-SD52-10D-12	52	520	620									
C40-SD53-10D-12	53	530	630									
C40-SD54-10D-12	54	540	640									
C40-SD55-10D-12	55	550	650									
C40-SD56-10D-12	56	560	660									
C40-SD57-10D-12	57	570	670			WCMX	080408	M4*11	T15			
C40-SD58-10D-12	58	580	680									
C40-SD59-10D-12	59	590	690									
C40-SD60-10D-12	60	600	700									
C40-SD61-10D-12	61	610	710	00 10 20 30 40 40 70								
C40-SD62-10D-12	62	620	720									
C40-SD63-10D-12	63	630	730									
C40-SD64-10D-12	64	640	740									
C40-SD65-10D-12	65	650	750		40 70					12mm	M10	内六角
C40-SD66-10D-12	66	660	760									5MM
C40-SD67-10D-12	67	670	770									
C40-SD68-10D-12	68	680	780									
C40-SD69-10D-12	69	690	790			WCMX	050308	M3*8	T10			
C40-SD70-10D-12	70	700	800			-4	1P					
C40-SD71-10D-12	71	710	810									
C40-SD72-10D-12	72	720	820									
C40-SD73-10D-12	73	730	830									
C40-SD74-10D-12	74	740	840									
C40-SD75-10D-16	75	750	850									
C40-SD76-10D-16	76	760	860									
C40-SD77-10D-16	77	770	870									
C40-SD78-10D-16	78	780	880			WCMX	06T308		T15	10		
C40-SD79-10D-16	79	790	890			-4	1P	M3.5*9	T15	16mm		
C50-SD80-10D-16	80	800	920			1						
C50-SD81-10D-16	81	810	930	50	80							

### III HD-3自定心快速钻(10D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(10xD)





HAFFMAN High Precision Tools

											○不适合加工 ②适合加工	[● 非常适合
				自定心钻	;孔.+ 内H	ł zk	Ρ	м	К	Ν	S	Н
H13	M42粉末高	速钢				1/3 *	钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
·								•	•	•	0	٢
								WC型				
型号 (10D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	 刀片型		螺丝	扳手	定心钻	螺丝	扳手
C50-SD82-10D-16	82	820	940									
C50-SD83-10D-16	83	830	950									
C50-SD84-10D-16	84	840	960									
C50-SD85-10D-16	85	850	970									
C50-SD86-10D-16	86	860	980									
C50-SD87-10D-16	87	870	990			WCMX0	6T308	M3.5*9				
C50-SD88-10D-16	88	880	1000			-41	D I					
C50-SD89-10D-16	89	890	1010									
C50-SD90-10D-16	90	900	1020									
C50-SD91-10D-16	91	910	1030									内六角
C50-SD92-10D-16	92	920	1040						T15	16mm	M10	5MM
C50-SD93-10D-16	93	930	1050									5101101
C50-SD94-10D-16	94	940	1060									
C50-SD95-10D-16	95	950	1070	50	80							
C50-SD96-10D-16	96	960	1080			WCMX0		M4*11				
C50-SD97-10D-16	97	970	1090			-41	D					
C50-SD98-10D-16	98	980	1100									
C50-SD99-10D-16	99	990	1110									
C50-SD100-10D-16	100	1000	1120									
												10



## HD-1可换式 合金暴力钻

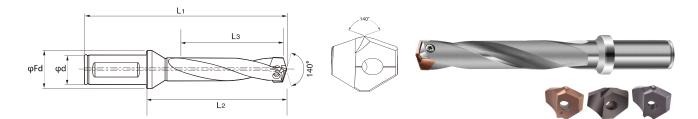
HD-1 Strong Drill with inserts



提供完善的数控加工解决方案 |

HAFFMAN High Precision Tools

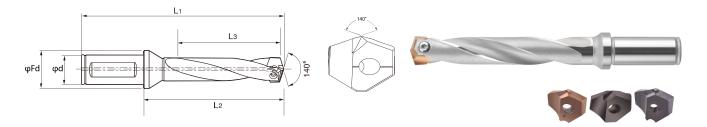
### **ⅢHD-1可换式合金暴力钻** HD-1 Strong Drill with inserts



							○不适合加工    〕适合加工	● 非常适合
	6	可换刀片式单尖钻头	Ρ	M	К	Ν	S	H
H13	硬质合金	内出水	钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			•	۵	•	•	0	0

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	法兰直径	螺丝型号	扳手型号																	
			3D	111	63	37.5																				
φ12mm -φ12.9mm	HD-XD-F20-SD12.5		5D	136	88	62.5																				
φτ211111 -φτ2.311111	110-70-120-3012.5		7D	161	113	87.5																				
			10D	199	151	125																				
			3D	114	66	39		M3.0 CS11.0-12.5SL																		
φ13mm -φ13.9mm	HD-XD-F20-SD13		5D	140	92	65																				
T			7D	166	118	91			T10																	
			10D	205	157	130																				
			3D	119	71	42																				
φ14mm -φ14.9mm	HD-XD-F20-SD14		5D	147	99	70																				
			7D	175	127	98																				
	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15		10D	217	169			M3.0 CS12.0-14.0SL														
						HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	n HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	HD-XD-F20-SD15	m HD-XD-F20-SD15		3D	127	77	45		1015.0 C312.0-14.03L	
φ15mm -φ15.9mm																			20	5D	157	107	75	25		
			7D	187	137																					
			10D 3D	232 132	182 82	150 48																				
			5D	164	82 114																					
φ16mm -φ16.9mm	HD-XD-F20-SD16		7D	196	146																					
			10D	244	140	160																				
				3D	132	82	51		M3.5 CS14.0-16.0SL																	
			5D	166	116																					
φ17mm -φ17.9mm	HD-XD-F20-SD17		7D	200	150	119			T15																	
			10D	251	201	170																				
			3D	135	85	54		M3.5 CS16.0-18.0SL																		
			5D	171	121	90																				
φ18mm -φ18.9mm	HD-XD-F20-SD18		7D	207	157	126																				
			10D	261	211	180																				

### Ⅲ可换式合金暴力钻 Strong Drill with inserts



							● 非常适合	
	6	可换刀片式单尖钻头	Ρ	M	К	Ν	S	Н
H13	硬质合金	内出水	钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
							0	

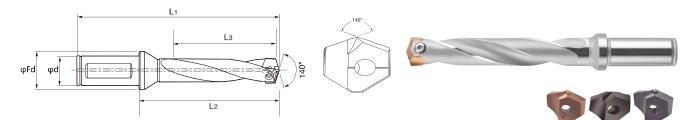
刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	法兰直径	螺丝型号	扳手型号
φ19mm -φ19.9mm	HD-XD-F20-SD19	20	3D 5D 7D 10D	138 176 214 271	88 126 164 221	57 95 133 190			
φ20mm -φ20.9mm	HD-XD-F20-SD20		3D 5D 7D 10D	146 186 226 286	90 130 170 286	60 100 140 200	25	M4.0 CS18.0-20.0SL	T15
φ21mm -φ21.9mm	HD-XD-F20-SD21		3D 5D 7D 10D	149 191 233 296	93 135 177 240	63 105 147 210		M5.0 CS20.0-22.0SL	
φ22mm <b>-</b> φ22.9mm	HD-XD-F25-SD22		3D 5D 7D 10D	153 197 241 307	97 144 188 251	66 110 154 220		M5.0 CS20.0-22.0SL	
φ23mm <b>-</b> φ23.9mm	HD-XD-F25-SD23		3D 5D 7D 10D	156 202 248 317	100 146 192 261	69 115 161 230			T20
φ24mm <b>-</b> φ24.9mm	HD-XD-F25-SD24	25	3D 5D 7D 10D	164 212 261 332	104 152 200 272	72 120 168 240	34		-
φ25mm -φ25.9mm	HD-XD-F25-SD25		3D 5D 7D 10D	166 216 266 341	106 156 206 281	75 125 175 250		M5.0 CS22.0-24.0SL	
φ26mm -φ26.9mm	HD-XD-F25-SD26		3D 5D 7D 10D	169 221 273 351	109 161 213 291	78 130 182 260			
φ27mm <b>-</b> φ27.9mm	HD-XD-F25-SD27		3D 5D 7D 10D	173 227 281 362	113 167 221 302	81 135 189 270		M6.0 CS24.0-26.0SL	T25
φ28mm -φ28.9mm	HD-XD-F32-SD28	32	3D 5D 7D 10D	178 234 290 374	118 174 230 314	84 140 196 280	41		

提供完善的数控加工解决方案 |

HAFFMAN High Precision Tools

○不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

### Ⅲ可换式合金暴力钻 Strong Drill with inserts



	6	可换刀片式单尖钻头 内出水	Ρ	Μ	К	Ν	S	H
H13	硬质合金		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			•		•	•	0	

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	法兰直径	螺丝型号	扳手型号																	
			3D	182	122	87																				
(2)00000 (2)00000	HD-XD-F32-SD29		5D	240	180	145																				
φ29mm -φ29.9mm	HD-XD-F32-3D29		7D	298	238	203		M6.0 CS26.0-28.0SL																		
			10D	385	325	290																				
			3D	186	126	90																				
φ30mm -φ30.9mm	HD-XD-F32-SD30		5D	246	186	150																				
φ3011111 - φ30.911111	HD-XD-F32-3D30		7D	306	247	210																				
			10D	396	336	300	41																			
	nm HD-XD-F32-SD31	HD-XD-F32-SD31	HD-XD-F32-SD31				3D	191	131	93		M6.0 CS28.0-30.0SL														
φ31mm -φ31.9mm					32	5D	253	193	155																	
φ5111111 - φ51.911111			7D	315	255	217																				
			10D	408	348	310			T25																	
																					3D	195	135	96		
φ32mm -φ32.9mm	HD-XD-F32-SD32		5D	259	199	160																				
φ3211111 -φ32.911111	HD-XD-F32-3D32		7D	323	263	224																				
			10D	419	359	320																				
			3D	200	140	99																				
φ33mm -φ33.9mm	HD-XD-F32-SD33		5D	266	206	165																				
φσσπιπ -φσσ.9πιπ	HD-AD-F32-3D33		7D	332	272	231																				
			10D	431	371	330																				
			3D	215	145	102		M6.0 CS30.0-34.0SL																		
φ34mm -φ34.9mm	HD-XD-F40-SD34		5D	283	213	170	49																			
φυτημη -φυτ.σπη	110-70-140-3034		7D	351	281	238																				
			10D	453	383	340																				
		40	3D	218	148	105																				
φ35mm -φ35.9mm			5D	288	218	175																				
φσσπιπ-φσσσπιπ	HD-XD-F40-SD35		7D	358	288	245																				
			10D	463	393	350	1																			



## HD-2可换式 合金暴力钻

HD-2 Strong Drill with inserts

HAFFMAN High Precision Tools



_								○不适合加工 ②适合加工	● 非常适合
			可换刀片式单尖钻头	Ρ	M	K	Ν	S	Η
	H13	硬质合金	内出水	钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
					0			$\frown$	0

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
HD-XD-F20-SD12	φ12.0-12.4		3D	101	36			
	φ.Ε.ο. ΙΕ.Ι		5D	125	60			
HD-XD-F20-SD12.5	φ12.5-12.9		7D	149	84			
			10D	185	120			
HD-XD-F20-SD13	φ13.0-13.5		3D	104	39			
			5D 7D	130 156	65 91			
HD-XD-F20-SD13.5	φ13.5X-13.9		10D	195	130			
			3D	107		M3.0L-M2.5	M3.0L-M2.5	Т6
HD-XD-F20-SD14	φ14.0-14.5		5D					
			7D	163	98			
HD-XD-F20-SD14.5	φ14.5X-14.9		10D	205	140			
			3D	110	45			
HD-XD-F20-SD15	φ15.0-15.4	20	5D	140	75			
		20	7D	170	105	50		
HD-XD-F20-SD15.5	φ15.5-15.88		10D	215	150			
HD-XD-F20-SD16	φ15.8X-16.4		3D	113	48			
HD-XD-F20-3D10	φ15.0Λ-10.4		5D	145	80			
HD-XD-F20-SD16.5	φ16.5-16.9		7D	177	112			
	φ. τοις τοις		10D	225	160			
HD-XD-F20-SD17	φ17.0-17.4		3D	116	51			
			5D	145	85		M3 51-M2 5	内1.5
HD-XD-F20-SD17.5	φ17.5-18		7D	184			1015.5L-1012.5	M1.2
			10D 3D	235 119				
HD-XD-F20-SD18	φ18X-18.4		3D 5D	155	54 90			
			5D 7D	191	126			
HD-XD-F20-SD18.5	φ18.5-18.9		10D	245	180			

High Precision Tools | 提供完善的数控加工解决方案



								- ● 非吊迫音
		可换刀片式单尖钻头	Р	м	К	Ν	S	Н
H13	硬质合金	内出水	钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
				0				0

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
HD-XD-F20-SD19	φ19.0-19.4		3D	122	57			
			5D 7D	160 198	95 133		M3.0L-M2.5	Т6
HD-XD-F20-SD19.5	φ19.5-19.99		10D	255	133			
			3D	125	60			
HD-XD-F20-SD20	φ19.8X-20.4		5D	165	100			
		20	7D	205	140	50		
HD-XD-F20-SD20.5	φ20.5-20.9		10D	265	200			
	24.24.4		3D	128	63			
HD-XD-F20-SD21	φ21-21.4		5D	170	105			
HD-XD-F20-SD21.5	φ21.5-22		7D	212	147			
HD-AD-F20-3D21.5	φ21.3-22		10D	275	210		M4.0L-M3.0	
HD-XD-F25-SD22	φ22X-22.4		3D	142	66			内2.0
	φ==/、==··		5D	186	110			
HD-XD-F25-SD22.5	φ22.5-22.9		7D	230	154			
			10D	296	220			
HD-XD-F25-SD23	φ23-23.4		3D	145	69			
			5D 7D	191 237	115 161			
HD-XD-F25-SD23.5	φ23.5-24		10D	306	230			
		25	3D	148	72	56		
HD-XD-F25-SD24	φ24Χ-24.4	25	5D	196	120	50		
			7D	244	168			
HD-XD-F25-SD24.5	φ24.5-24.9		10D	316	240			
	··· 25 25 4		3D	151	75	5 25 75 M5.0L-M4.0		
HD-XD-F25-SD25	φ25-25.4		5D	201	125		±05	
HD-XD-F25-SD25.5	φ25.5-26		7D	251	175		内2.5	
10-70-123-3023.3	φεσ.σ-εσ		10D	326	250			

HAFFMAN High Precision Tools



_								○不适合加工 ②适合加工	● 非常适合
			可换刀片式单尖钻头	Ρ	M	K	Ν	S	H
	H13	硬质合金	内出水	钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
								0	

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
HD-XD-F25-SD26	φ26X-26.4		3D	154	78			
	+		5D	206	130			
HD-XD-F25-SD26.5	φ26.5-26.9		7D	258	182			
		25	10D	336	260	56	M5.0L-M4.0	
HD-XD-F25-SD27	φ27-27.4		3D	157	81			
			5D 211 135					
HD-XD-F25-SD27.5	φ27.5-28		7D	265	189			
			10D	346	270			
HD-XD-F32-SD28	φ28X-28.4		3D 5D	169 225	84 140			
			5D 7D	225	140			内2.5
HD-XD-F32-SD28.5	φ28.5-28.9		10D	365	280			
			3D	172	87			
HD-XD-F32-SD29	φ29-29.4		5D	230	145		M6.0L-M5.0	
			7D	288	203			
HD-XD-F32-SD29.5	φ29.5-30		10D	375	290			
			3D	175	90			
HD-XD-F32-SD30	φ30X-30.4	32	5D	235	150			
		52	7D	295	210			
HD-XD-F32-SD30.5	φ30.5-30.9		10D	300	385	66		
			3D	178	93			
HD-XD-F32-SD31	φ31-31.4		5D	240	155			
HD-XD-F32-SD31.5	φ31.5-32		7D	302	217			
HD-AD-F32-3D31.5	φ31.3-52		10D	395	310		M6.0L-M6.0	内3.0
HD-XD-F32-SD32	φ32X-32.4		3D	181	96	96		
10-70-132-3032	ψυελ-υε.4		5D	245	160			
HD-XD-F32-SD32.5	φ32.5-32.9		7D	309				
	402.00 02.00		10D	405	320			

HAFFMAN High Precision Tools | 提供完善的数控加工解决方案



		○不适合加工 ④ 适合加工 ● 非常适合						
		可换刀片式单尖钻头 内出水	Ρ	M	К	Ν	S	H
H13	硬质合金		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			•	0		•	0	<u> </u>

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
HD-XD-F32-SD33	φ33-33.4	32	3D	184	99	60	M6.0L-M6.0	内3.0
110-70-132-3033	φ <b>33 33.</b> -		5D	250	165			
HD-XD-F32-SD33.5	φ33.5-33.9		7D	316	231			
10-70-132-3033.3			10D	415	330			
HD-XD-F32-SD34	φ34-34.4		3D	187	102			
110-70-132-3034			5D	255	170			
HD-XD-F32-SD34.5	φ34.5-34.9		7D	323	238			
			10D	425	340			
HD-XD-F32-SD35	φ35-35.4		3D	190	105			
			5D	260	175			
HD-XD-F32-SD35.5	φ35.5-36		7D	330	245			
HD-XD-F32-3D35.5			10D	435	350			
HD-XD-F32-SD36	φ36X-36.4		3D	193	108			
10-70-132-3030			5D	265	180			
HD-XD-F32-SD36.5	φ36.5-36.9		7D	337	252			
			10D	445	360			

HAFFMAN High Precision Tools



								● 非常适合
		可换刀片式单尖钻头	Р	M	K	Ν	S	H
H13	硬质合金	内出水	钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
				0			$\bigcirc$	

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
	φ37-37.4	32	3D	196	111	60	M6.0L-M6.0	内3.0
HD-XD-F32-SD37			5D	270	185			
	φ37.5-37.9		7D	344	259			
HD-XD-F32-SD37.5			10D	455	370			
	φ38-38.4		3D	199	114			
HD-XD-F32-SD38			5D	275	190			
HD-XD-F32-SD38.5	φ38.5-38.9		7D	351	266			
110-70-132-3030.3			10D	465	380			
HD-XD-F32-SD39	φ39-39.4		3D	202	117			
			5D	280	195			
HD-XD-F32-SD39.5	φ39.5-39.9		7D	358	273			
			10D	475	390			
HD-XD-F40-SD40	φ40	40	3D	220	120	2 70		
			5D	300	200			
HD-XD-F40-SD40.5	φ40		7D	380	280			
			10D	500	400			